

NETTOYAGE DU MÉTAL PAR ELECTROLYSE

Ce qu'il faut :

- Contenant en PLASTIQUE ou de verre assez grand pour recevoir la pièce à nettoyer
- Eau tiède
- CARBONATE DE SODIUM « Washing Soda » (Disponible au rayon des produits de lessive)
- Pièce de fer ou d'acier sacrificielle (ANODE)
- Chargeur de batterie 12V, 10 Ampères ou plus

1- Préparer la solution : 1 cuillère a table de Washing Soda pour 4L d'eau.

Note : Une solution trop concentrée n'accélérera pas le nettoyage et en plus il faudra beaucoup plus de courant.

2- Attacher le positif (+ ROUGE) à l'anode sacrificielle

3- Attacher le négatif (- NOIR) à la pièce à nettoyer

4- Placer la pièce et l'anode dans la solution. Il ne faut pas qu'ils se touchent !

Note : Pour les grosses pièces (châssis complet par exemple), on peut attacher une chaîne métallique au châssis et le suspendre dans une grosse poubelle de plastique.

5- Brancher le chargeur de batterie. Des bulles (Hydrogène et Oxygène) devraient rapidement se former autours des pièces métalliques. C'est signe que ça fonctionne.



6- Laisser fonctionner pendant plusieurs minutes, voire quelques heures pour les pièces vraiment sales ou rouillées.

7- Bien rincer à l'eau la pièce et l'assécher rapidement pour éviter qu'elle ne rouille de nouveau. Il faut ensuite protéger la pièce par placage, une peinture ou un verni clair.

ATTENTION

Travailler toujours dans un endroit ouvert, car les gaz d'hydrogène qui se dégagent sont inflammables !

BONUS :

En inversant la polarité des branchements, le métal de l'électrode sacrificielle viendra se déposer lentement sur la pièce. C'est une façon très simple de refaire un placage sur une pièce. Expérimentez avec des électrodes de laiton, nickel ou autre !